

A-83/2017

TEJESÍTMÉNY ÉRTÉKELÉSI JEGYZŐKÖNYV

NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS KIADÁSÁHOZ

A termék megnevezése:	P3 s.r.l. gyártmányú, Piral HD Hydrotec PUR (poliuretán) alapanyagú, alumínium borítású légszatorna panelek
A termék tervezett felhasználási területe:	Klíma- és szellőző rendszerek légszatorna hálózatának kialakításánál alkalmazzák, beltéri- (P3ductal, P3ductal care és P3ductal careplus típusok), illetve kültéri (P3ductal outdoor és P3ductal outdoor special típusok) telepítéssel
Termékkör:	Egyéb
A termék gyártója:	P3 s.r.l. Via Salvo D'Acquisto, 5. 35010 Ronchi di Villafranca, Padova (PD), Italy
A gyártó meghatalmazott képviselője:	--

2017.08.31.

A teljesítmény értékelési jegyzőkönyv 4 oldalt és 1 db mellékletet tartalmaz.

1. ADATOK
1.1. A termék gyártója és gyártási helyek
1.1.1. A termék gyártója

Az A-83/2017 számú, 2017.06.06. keltezésű munkaprogram szerint.

1.1.2. Gyártási hely(ek)

Az A-83/2017 számú, 2017.06.06. keltezésű munkaprogram szerint.

1.2. A termék leírása

Az A-83/2017 számú, 2017.06.06. keltezésű munkaprogram szerint.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

Az A-83/2017 számú, 2017.06.06. keltezésű munkaprogram szerint.

2. TERMÉKJELLEMZŐK MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSE
2.1. Alapvető termékjellemzők és a termék teljesítményének értékelése
2.1.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

--

2.1.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: 20,5 mm vastagságú Piral HD Hydrotec panelek			
Tűzvédelmi osztály (alu perem, műanyag bajonettel)	B – s3, d0	MSZ EN 13403:2003 4.7.9 MSZ EN 13501-1	A-2287/2011.sz. UVJ 3.7 és a Giordano Institute 226825, 245982, 245983, 245984. sz. jegyzőkönyvei
Termékkód: 30,5 mm és 50,5 mm vastagságú Piral HD Hydrotec panelek			
Tűzvédelmi osztály	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.9 MSZ EN 13501-1	--

2.1.3. Higiénia, egészség- és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Piral HD Hydrotec panelek			
Mikrobiális növekedés	A penészgombák nem terjedtek túl a beoltott területen, megfelelő	MSZ EN 13403:2003 4.7.2 (MSZ EN ISO 22196:2007)	A Giordano Institute 176419 sz. jegyzőkönyve
Vízgőz-diffúziós átbocsátási ellenállás	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.4 MSZ EN 12086:2013	--

* NPD = nincs teljesítményérték meghatározva

2.1.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Piral HD Hydrotec panelek			
Részecske erózió és emisszió	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.1	--
Nyomószilárdság	10% deformációhoz tartozó szilárdság $\sigma_{10} = 144 \text{ kPa}$	MSZ EN 13403:2003 4.2	A-2287/2011.sz. UVJ 3.3 és a Giordano Institute 174157 sz. jegyzőkönyve
Légszivárgás faktor és légsűrűségi osztály	0,256 l/s m ² „C” osztály	MSZ EN 13403:2003 4.3 MSZ EN 1507:2006	A-2287/2011.sz. UVJ 3.4
Kipúposodás/benyomódás	< 3%, megfelelő	MSZ EN 13403:2003 4.4 MSZ EN 1507:2006	A Giordano Institute 175304 sz. jegyzőkönyve
Lemezmerevség	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.3	--
Mérettartás (hosszúság, szélesség, vastagság)	hosszúság és szélesség változása < 1%, megfelelő, vastagság változása < 4%, megfelelő	MSZ EN 13403:2003 4.7.5	A-2287/2011.sz. UVJ 3.6 és a Giordano Institute 150797, 152743. sz. jegyzőkönyvei

2.1.5. Zajvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Piral HD Hydrotec panelek			
Hangnyelési osztály	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.7 MSZ EN ISO 11654:1999	A gyártó 2005.12.23-i vizsgálati jegyzőkönyve

2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Piral HD Hydrotec panelek			
Hővezetési tényező (λ)	$\lambda_{10}=0,0231\pm 0,003 \text{ W/mK}$	MSZ EN 13403:2003 4.7.8 MSZ EN 12667:2001	A-2287/2011.sz. UVJ 3.5
Hővezetési ellenállás (R)	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.8 MSZ EN 12667:2001	--

2.1.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer	Teljesítmény eredete
Termékkód: Piral HD Hydrotec panelek			
Karbantarthatóság, tisztíthatóság	NPD*	MSZ EN 13403:2003 4.7.4 MSZ EN 12097:2006	--

* NPD = nincs teljesítményérték meghatározva

2.2. Alapanyagjellemzők, alkotóelem jellemzők meghatározása és méretvizsgálatok

--

3. MELLÉKLETEK

3.1. 1. melléklet: Gyártói Műszaki Dokumentáció (4 oldal)

A Gyártói Műszaki Dokumentációban meghivatkozott mellékletek az ÉMI adatbázisában találhatóak.

A teljesítmény értékelési jegyzőkönyvet
készítette:



Borossy Tamás
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte:



Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser



Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető



A-.../XXXX

MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION

for

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT

Manufacturer's name and adress:

P3 srl UNIPERSONALE
VIA SALVO D'ACQUISTO 5 35010 RONCHI
DI VILLAFRANCA PADOVANA PD ITALY

1 DESCRIPTION OF THE PRODUCT

The name of all different product types and product identification codes shall be given.

P3ductal Care:

15HL21ABT PIRAL HD HYDROTEC PANEL WITH ANTIMICROBIAL TREATMENT

15HN21ABT PIRAL HD HYDROTEC PANEL WITH ANTIMICROBIAL TREATMENT

15OL31ABT PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL WITH ANTIMICROBIAL TREATMENT

15HR31ABT PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL WITH ANTIMICROBIAL TREATMENT

P3ductal Careplus:

15HL21PLUS PIRAL HD HYDROTEC PANEL WITH SELF-CLEANING AND ANTIMICROBIAL TREATMENT

15HN21PLUS PIRAL HD HYDROTEC PANEL WITH SELF-CLEANING AND ANTIMICROBIAL TREATMENT

15OL31PLUS PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL WITH SELF-CLEANING AND ANTIMICROBIAL TREATMENT

15HR31PLUS PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL WITH SELF-CLEANING AND ANTIMICROBIAL TREATMENT

P3ductal OUTDOOR SPECIAL

19HV30S PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL

19HV50S PIRAL HD HYDROTEC OUTSIDER PANEL

2 DESCRIPTION OF THE MANUFACTURING PROCESS

2.1 Manufacturing plant's data:

Name: P3 SRL UNIPERSONALE

Address: VIA SALVO D'ACQUISTO 5 35010 RONCHI DI VILLAFRANCA PD ITALY

2.2 Description of the manufacturing process

Please give the most important steps, phases of the manufacturing process.

See enclosed document on Company Management Systems: Safety, Quality, Energy, Environment
Where you can find information on the manufacturing process and quality systems of our company

2.3 Data in relation to raw materials and components

Please list all the essential raw materials and components used during the manufacturing process and give the method of control during the takeover in relation to the incoming materials/products (e.g. checking of accompanying documents, laboratory test, visual inspection, etc.). Please give also the frequency of control (e.g. each batch) and the requirements to be considered during the takeover process in relation to the the result of control. It is recommended using the table form below but not compulsory.

Incoming raw material/component	Method of control	Frequency of control	Requirement

2.6 Identification and traceability of the product

Please give an example how the product is marked with a manufacturing/batch code and how the product and the quality control test sheets can be traced back based on this code.

Panels are marked with production code and batch number, including production date and hour. Each package is labelled with the panel code.

3 INSTALLATION OF THE PRODUCT

Please give the installation guide of the product preferably with construction details and drawings. Data can be given in a separate annex attached to this form.

See enclosed technical handbook on duct manufacturing

4 PACKAGING, STORAGE AND LABELLING OF THE PRODUCT

4.1 Packaging, storage

Please describe how the product is packed and stored.

See enclosed technical data sheet of our 15hp21 panels, similar procedures regarding packaging, storage and labelling are indicated on specific technical data sheet of each panel produced.

4.2 Labelling

Please describe how the product is labelled.

SEE ABOVE

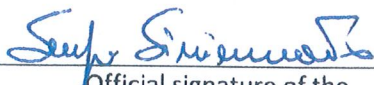
5 ANNEXES

Number	Annex
1	Company Management Systems: Safety, Quality, Energy, Environment
2	technical handbook on duct manufacturing
3	Technical data sheet of 15HP21 panels

Declaration of the manufacturer

Herewith we declare, as the manufacturer of the product in question, that the data given in this Technical Documentation is correct.

We will notify the Technical Assessment Body (ÉMI Nonprofit Kft.) if any changes in the data given above occur.


Official signature of the
manufacturer

RONCHI DI VILAFRANCA, 16/11/2016
Date